

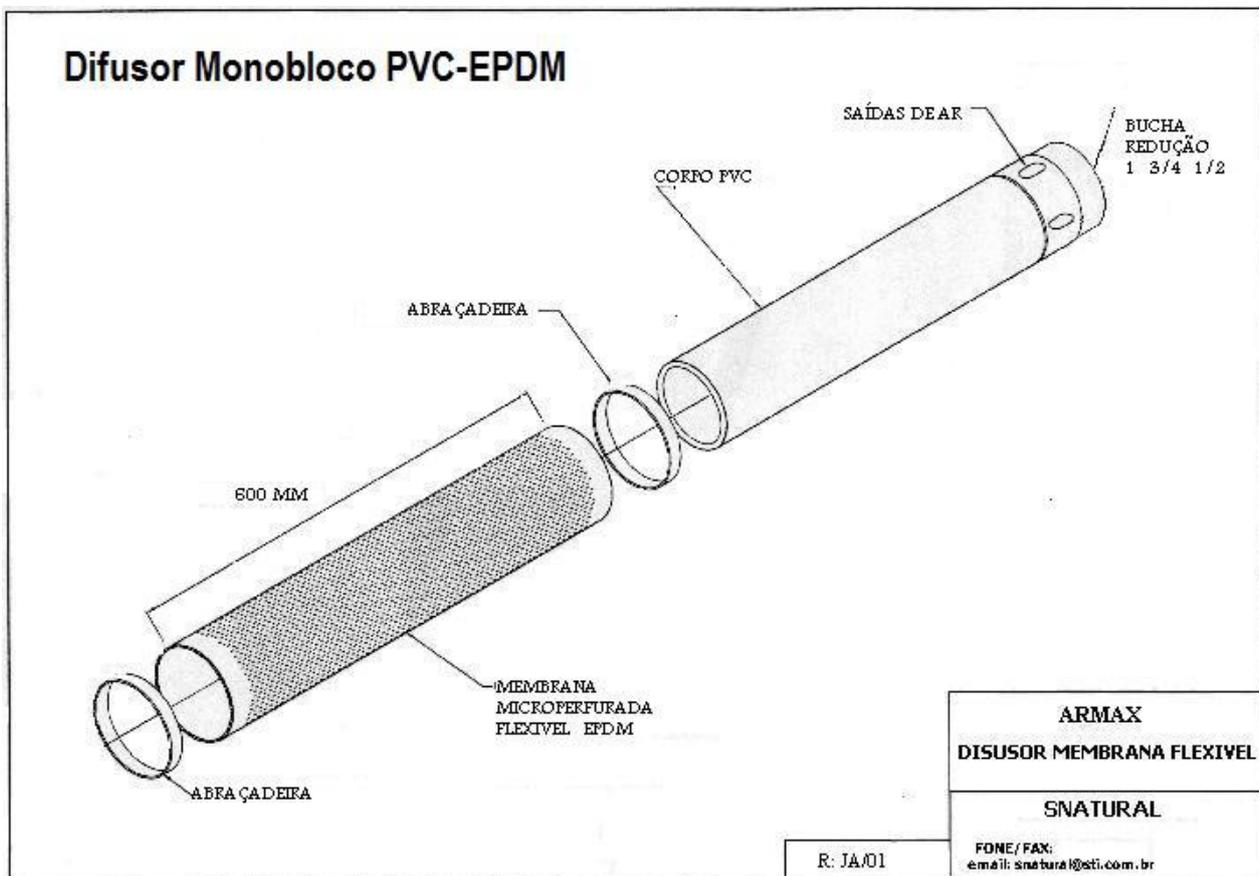
Difusores de Ar – Série R

Os sistemas de aeração por ar difuso (difusores) apresentam alta capacidade de dissolução de oxigênio na água a baixo custo energético. São usados para o tratamento de efluentes industriais e municipais, tanques de oxidação, tanques de agitação, estabilização e homogeneização, em flotores, controle de odor e aeração de tanques de produção de peixes e camarões.



A eficiência dos difusores depende basicamente da profundidade a que são colocados (tempo de contato água/ar), do teor de sólidos (salinidade por exemplo), temperatura, altitude, etc..

A manutenção se reduz à troca eventual de algumas membranas, por problemas de rasgo e troca de abraçadeiras de inox por deterioração. Nesse momento é preciso parar a planta e esvaziar os tanques para proceder aos reparos. A linha Armax Série R que minimiza estes problemas: o difusor é mais robusto que os difusores comuns, solta menos ar por unidade de área e é construído em forma de monobloco integrando membrana e o corpo do difusor de forma compacta usando materiais altamente resistentes aos meios mais agressivos. É constituído de 2 materiais: EPDM (membrana) e PVC rígido (corpo) sem abraçadeiras de Inox.



Os difusores de membrana não permitem incrustações ou entupimentos mesmo em severas condições de trabalho e podem produzir bolhas grossas (> 3 mm), bolhas médias (1-3 mm) ou bolhas finas (0,5 a 1,5 mm). A SNatural produz difusores Monobloco Serie R modelos T6/60 ou T9/60 ou sob medida.

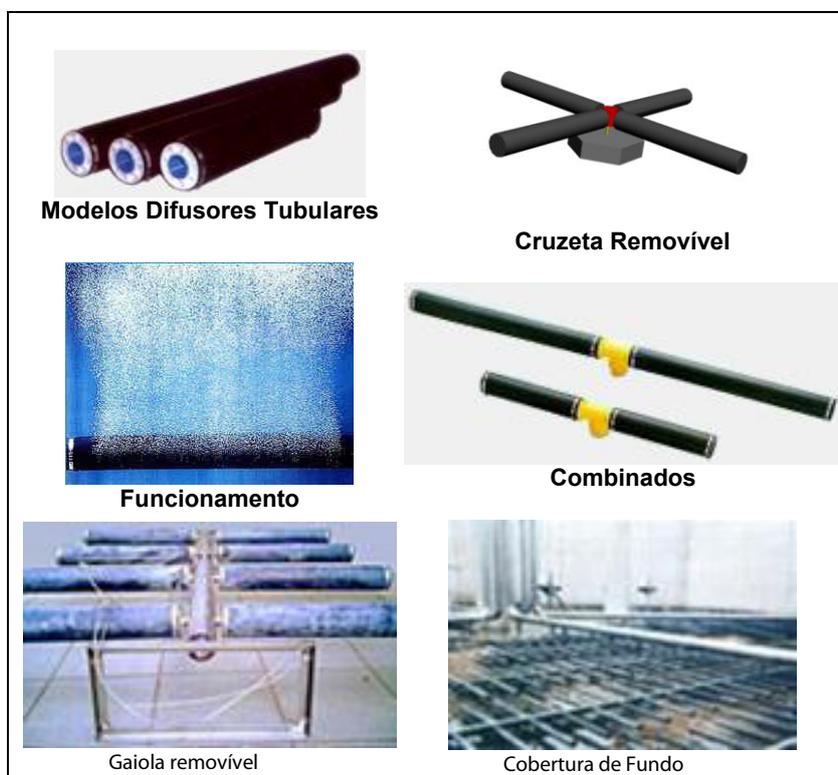
Difusores Armax Monobloco - Série R

Características Operacionais

Modelo	T6/60	T9/60
Dimensões (mm)	60 X 600	90 X 600
Vazão Média (l/min)	40	70
Vazão de Operação (l/min)	30 - 50	50 - 85
Perda de Carga (mb)	25	25
Área de difusão (cm ² /difusor)	1000	1700

Especificações da Membrana

Resistência à Tensão	ASTM D413-92
Resistência ao Rasgo	ASTM D625-91
Resistência Térmica	ASTM D574-88
Resistência ao Oxigênio	ASTM D1172-9
Elastômero usado	EPDM



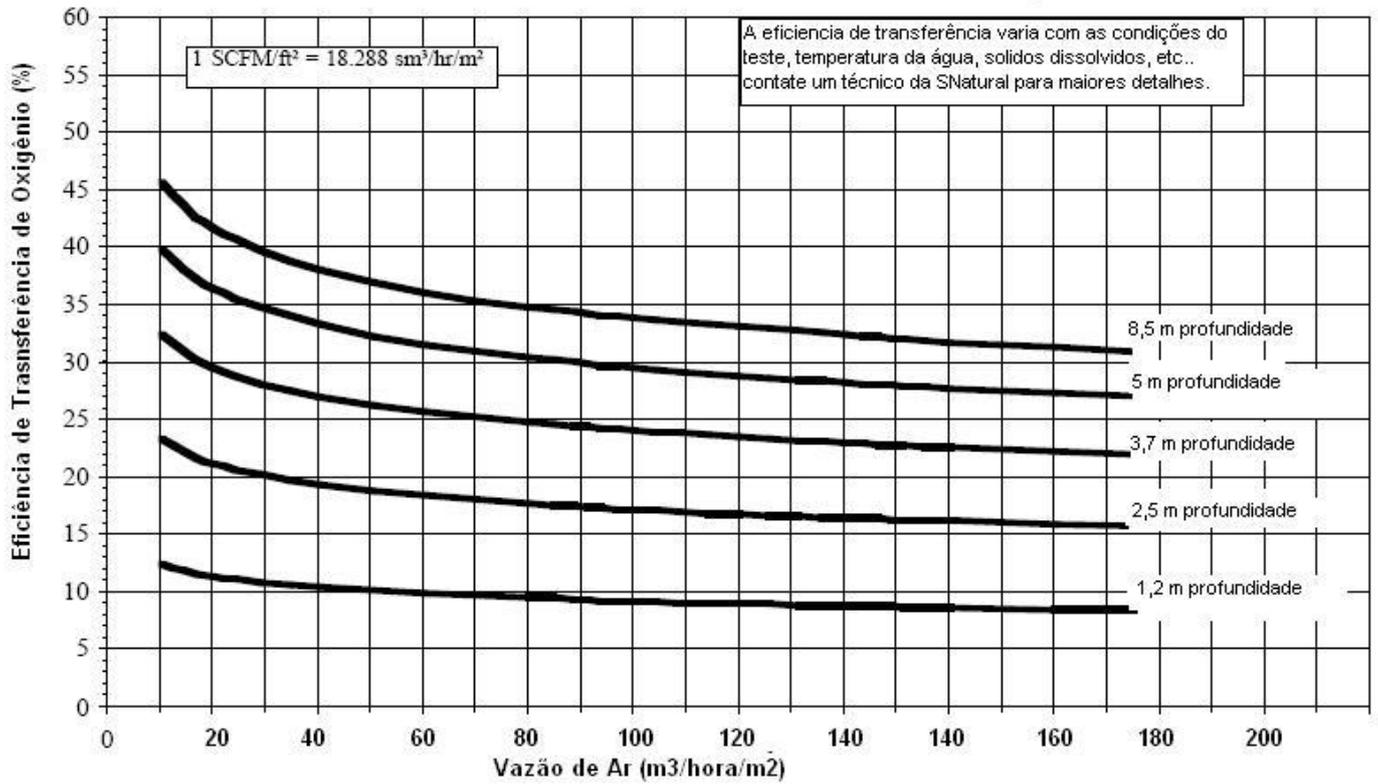
"Gaiola" Removível: Unidade aeradora formada por 4, 6 e 8 tubos (200 - 3200 litros ar/minuto) com um sistema de lastro próprio. São retiráveis do tanque quando em manutenção.

Recobrimento de Fundo: a mais comum e tradicional das instalações; os difusores são colocados a distâncias mínimas de 30 cm uns dos outros e a 30 cm do fundo.

Recobrimento Lateral: não se faz aeração central no tanque, observa um movimento de água ascendente nas laterais que se dirige ao centro e então mergulha para o fundo. A inércia do movimento é excelente, tanques de 4000 m³ podem girar a cada 2-3 minutos com um suprimento de ar de 200 m³/hora e com um soprador de 11 KW.

Difusor Tubular - Série Armax

Curva de Eficiência de Transferência de Oxigênio



Perda de Carga - mm de coluna de água

